CHAUSSURES COM1/COM2 BERCAMA

SKU : CON01.00197





2 modèles : Lacet (COM1) ou élastique (COM2) doublure : cuir Semelle: Polyuréthane antidérapant

Caractéristiques

Couleur	Noir
Pointure	40, 41, 42, 43, 44, 45

Description

Chaussures COM1/COM2 Bercama – Confort et maintien optimal au quotidien

Les **chaussures Bercama COM1/COM2** combinent **ergonomie avancée, design élégant et matériaux de haute qualité** pour une **expérience de marche agréable et durable**. Adaptées aux environnements professionnels et aux activités quotidiennes, elles assurent **stabilité et bien-être à chaque pas**.

Un confort étudié pour un usage prolongé

- **Semelle anatomique**, qui épouse la forme du pied et offre un soutien efficace.
- **Matière respirante**, maintenant les pieds frais et évitant l'accumulation de chaleur.
- **Système d'amorti avancé**, réduisant l'impact et préservant les articulations.
- **Fermeture ajustable**, permettant une adaptation parfaite à chaque morphologie.

Une conception robuste et polyvalente

- **Matériaux résistants**, assurant une excellente durabilité et une usure réduite.
- **Design sobre et raffiné**, s'adaptant aux tenues formelles et décontractées.
- **Structure légère**, facilitant la marche sans compromettre le maintien.
- **Semelle antidérapante**, offrant une adhérence renforcée sur diverses surfaces.

Des avantages pratiques pour un confort optimal

Grâce à leur conception **innovante**, ces chaussures sont idéales pour les longues journées de travail ou de déplacement. Elles **réduisent la fatigue**, favorisent une **bonne posture** et protègent les pieds contre l'humidité et l'échauffement excessif. ✔ **Renforts latéraux**, offrant plus de stabilité. ✔ **Coutures renforcées**, garantissant une grande robustesse. ✔ **Entretien facile**, avec des matériaux résistants à l'eau et aux salissures.

Pourquoi choisir les chaussures Bercama COM1/COM2 ?

Elles allient **confort, style et performance**, assurant un bien-être optimal au quotidien. Que ce soit pour un usage professionnel ou personnel, elles offrent une **stabilité accrue**, un **design ergonomique** et une **durabilité exceptionnelle**.