LUNETTES DE PROTECTION

SKU : PRO04.00005



Lunettes de protection composée d'une monture et d'une visière à usage unique permettant de protéger le personnel hospitalier contre les projections et éclaboussures. Visière transparente qui se fixe sur monture en 2 points. Produit non stérile.

Description

Lunettes de Protection : Sécurité et Confort Pour Les Environnements Exigeants

Les **lunettes de protection** sont conçues pour **offrir une barrière efficace contre les projections, les particules et les rayonnements**, garantissant ainsi **une sécurité optimale** pour les professionnels et les particuliers. **Grâce à leur conception ergonomique**, elles assurent **un confort maximal**, même lors d'une utilisation prolongée.

Une Conception Adaptée Aux Exigences de Sécurité

Ces lunettes sont fabriquées à partir de **matériaux résistants aux chocs et aux rayures**, garantissant **une protection fiable** contre les risques mécaniques et chimiques. **De plus**, leur **traitement anti-buée et anti-rayures** améliore la visibilité, assurant ainsi **une performance optimale** dans toutes les conditions.

Les Atouts Des Lunettes de Protection

- **Protection renforcée** : Barrière efficace contre les particules et les projections.
- **Matériaux résistants** : Verres en polycarbonate offrant une haute durabilité.
- **Traitement anti-buée et anti-rayures** : Assure une vision claire et nette.
- **Confort ergonomique** : Adaptées aux porteurs de lunettes et aux longues utilisations.

- **Polyvalence** : Idéales pour les environnements industriels, médicaux et de laboratoire.

Conseils d’Utilisation Pour Une Sécurité Maximale

Les **lunettes de protection** doivent être **portées dans les environnements à risque**, en complément des **équipements de protection individuelle** tels que les **masques et gants**. **Par ailleurs**, il est recommandé de **les nettoyer régulièrement** afin de **maintenir une visibilité optimale**.

Pourquoi Choisir Ces Lunettes de Sécurité ?

Grâce à leur **technologie avancée**, ces lunettes sont **idéales pour les environnements exigeants**, offrant **sécurité, confort et durabilité**. **Ainsi**, elles constituent **une solution incontournable** pour les professionnels et les particuliers.

Une Référence Fiable Pour La Protection Oculaire

Utilisées dans les **industries, laboratoires et milieux médicaux**, elles sont **conçues pour garantir** une protection efficace et un confort maximal. **De plus**, leur qualité éprouvée répond aux **normes strictes de sécurité**.